



Lubricantes industriales Eni



oilproducts.eni.com

Eni es una gran empresa energética integrada que está comprometida con el crecimiento en las áreas de prospección, producción, transporte, transformación y comercialización de petróleo y gas.

Eni es una empresa integrada que opera en toda la cadena energética y da empleo a más de 33.000 personas en 69 países de todo el mundo. Nuestra forma de hacer negocios, basada en la excelencia operativa, se centra en la salud, la seguridad y el medio ambiente, y tiene el compromiso de evitar y mitigar los riesgos operativos.

Eni Refining & Marketing siempre ha estado comprometida con la investigación y producción de lubricantes de altísimo rendimiento y desarrolla sus actividades en el mercado industrial de Italia, Europa y otros países.

Las líneas de lubricantes industriales Eni son capaces de satisfacer las necesidades de lubricación de cualquier tipo de planta industrial, ofreciendo un nivel de calidad de los mejores del mercado.

Eni Refining & Marketing mantiene y refuerza su posición de liderazgo técnico y comercial en las áreas de tecnología, calidad, protección ambiental y asistencia técnica a sus clientes.

Centro de investigación



El centro de investigación de Eni en San Donato Milanese (Italia) tiene laboratorios punteros que cuentan con equipos avanzados para estudiar, desarrollar e identificar plenamente las características de las materias primas de los lubricantes de alto rendimiento. Siguiendo las estrategias de marketing de la empresa, las actividades de investigación de Eni incluyen la realización de importantes actividades técnicas en colaboración con importantes fabricantes de maquinaria, organismos de regulación y prestigiosas universidades italianas. El centro de investigación de Eni cumple la norma UNI EN ISO 9001 en lo que se refiere a las actividades de «Investigación aplicada, asistencia técnica y análisis de laboratorio en el sector de la energía: lubricantes, aditivos, betunes, productos especiales para vehículos de motor y para uso industrial» y «Producción en sistemas piloto de lubricantes, aditivos y combustibles» (sector EA 34,35 - certificado n.º 676).

Nuestro compromiso de garantizar la satisfacción del cliente

La organización de Refining & Marketing de Eni puede ayudar a los clientes con cualquier necesidad relacionada con aceites lubricantes y consolidar una relación de confianza basada en un servicio de soporte técnico integrado.

Asistencia de ventas

La red territorial de ventas de Eni ofrece asesoramiento sobre la gama de aceites lubricantes y ayuda a los clientes en todas las fases de adquisición de productos.

Asistencia técnica

Los técnicos de Eni están a su disposición para ayudarle a solucionar cualquier problema operativo y pueden brindar asistencia para la preparación de guías de lubricación, hacer un seguimiento de la carga de aceite y dar cursos de formación sobre lubricación.

Asistencia del laboratorio

Los laboratorios de Eni ofrecen a los clientes asistencia completa para el control de la carga de aceite mediante un seguimiento periódico con el fin de garantizar la mejor eficiencia operativa de la maquinaria lubricada.

Más información en oilproducts.eni.com

● Aceites para compresores

Los compresores se utilizan para aumentar mediante energía mecánica la presión del aire, gases refrigerantes u otros gases. Los compresores pueden dividirse en dos grandes familias: volumétricos y dinámicos. El lubricante debe reducir la fricción, minimizar el desgaste, evacuar el calor y actuar como una barrera sellante para evitar caídas de presión del gas.

➤ Los aceites para compresores de Eni son adecuados para satisfacer los requisitos de rendimiento de las especificaciones más exigentes. Recientemente, Eni ha introducido una nueva línea de productos especialmente desarrollada para las industrias alimentaria y farmacéutica.

● Aceites para compresores de aire

Producto	Descripción	Viscosidad ISO VG	Clasificaciones y especificaciones
Asp C 32, C/Z 100	Características: aceites minerales EP con elevada adherencia. Aplicaciones: cilindros de compresores neumáticos, industria del papel, textil y envases.	32,100	DIN 51502 CG
Acer	Características: aceites minerales con propiedades antioxidación y anticorrosión (aceites R&O). Aplicaciones: compresores alternativos que funcionan a temperaturas medias.	entre 32 y 680, 800*	ISO 6743/3 DAB DIN 51506 VCL DIN 51506 VBL
Dicrea	Características: aceites minerales con propiedades antioxidación, anticorrosión y antidesgaste. Ausencia de residuos de carbono, también a temperaturas elevadas. Aplicaciones: compresores alternativos y rotativos que funcionan a temperaturas muy elevadas.	Entre 32 y 320	ISO 6743/3 DAH ISO 6743/3 DAG ISO 6743/3 DAB ISO 6743/3 DAA DIN 51506 VDL DIN 51506 VBL ISO 6743/3 DVA
Dicrea SX	Características: aceites sintéticos a base de PAO (polialfaolefina) con excelente resistencia a la oxidación, lo que permite alargar los intervalos de cambio de aceite. Aplicaciones: compresores de tornillo, compresores alternativos y rotativos.	32, 46, 68	ISO 6743/3 DAB ISO 6743/3 DAJ DIN 51506 VDL
Dicrea ESX	Características: aceite sintético a base de ésteres con propiedades antioxidación, anticorrosión y antidesgaste. Depósitos de carbono muy bajos a temperaturas muy elevadas. Aplicaciones: cilindros de alta presión, compresores alternativos de motores navales diésel y componentes relevantes del cigüeñal del compresor.	100	ISO 6743/3 DAB ISO 6743/3 DAJ DIN 51506 VDL Sperre

* Clase de viscosidad no regulada por la norma ISO 3348



Aceites para compresores de refrigeración

Producto	Descripción	Viscosidad ISO VG	Clasificaciones y especificaciones
Betula	Características: aceites de base nafténica con bajo punto de fluidez y floculación. Alta resistencia a la oxidación. Aplicaciones: compresores de refrigeración.	32, 46, 68	ISO 6743/3 DRA/DRC DIN 51503 KC/KAA
Betula S	Características: aceites sintéticos a base de PAO (polialfaolefina) con índice de viscosidad muy alto y punto de fluidez muy bajo. Elevada estabilidad química para prolongar la duración de la carga de aceite. Aplicaciones: compresores de refrigeración en los que se requieren intervalos de cambio de aceite largos.	Entre 32 y 100	ISO 6743/3 DRA/DRC/DRE DIN 51503 KC/KAA
Betula ESX	Características: aceites sintéticos a base de ésteres con índice de viscosidad muy alto y punto de fluidez muy bajo. Elevada estabilidad química para prolongar la duración de la carga de aceite. Aplicaciones: compresores de refrigeración en los que se utilizan refrigerantes HFC.	Entre 32 y 220	ISO 6743/3 DRE/DRD DIN 51503 KD/KC

Aceites para otros tipos de compresores

Producto	Descripción	Viscosidad ISO VG	Clasificaciones y especificaciones
Dicrea TC	Características: aceites con punto de fluidez muy bajo, buena resistencia a la oxidación y excelentes propiedades antidesgaste (FZG > fase 9). Excelentes propiedades demulgentes y antiespumantes. Aplicaciones: turbocompresores para la síntesis de etileno y amoníaco. Turbinas de vapor y gas, compresores centrífugos de la industria química.	32, 46, 68	
Dicrea S	Características: Aceite sintético hidrosoluble a base de poli-glicol con punto de fluidez bajo. Aplicaciones: compresores de gas natural, GLP, amoníaco, derivados de cloro-flúor.	150	ISO 6743/3 DRB/DGC Sulzer Burckhardt
Sic C	Características: aceites minerales con propiedades anticorrosión y engrasantes. Aplicaciones: cilindros de compresores de aire húmedo / gas. Compresores de refinería.	150, 220	
OBI 10	Características: aceite de vaselina. Aplicaciones: compresores de CO2 para la fabricación de hielo seco, compresores de refrigeración de SO2, compresores de etileno para la producción de polietileno.	10	Farmacopea oficial italiana - 12.ª edición Farmacopea europea - 8.ª edición USA FDA 21 CFR 172.878 USA FDA 21 CFR 178.3620a
I-Sigma Monograde	Características: aceites minerales con propiedades detergentes y dispersantes. Aplicaciones: pequeños compresores de aire con sistema de lubricación por chorro.	30*, 40*	

Aceites aptos para uso alimentario



Producto	Descripción	Viscosidad ISO VG	Clasificaciones y especificaciones
	Características: aceites sintéticos con alta resistencia a la oxidación, la corrosión y el desgaste. Aplicaciones: compresores de aire (compresores de tornillo, paletas y alternativos), bombas de vacío.	46, 68, 100	NSF H 1 Halal Kosher ISO 6743/3 DAB ISO 6743/3 DAJ DIN 51506 VDL

* Clase de viscosidad conforme a la norma SAE J300



iberia

Avda. de Europa 24, Edificio Torona B - Planta 1
28108 Alcobendas (MADRID)
Telf.: 900 100 941
Fax: 91 727 78 99
Email: lubricantes@eni.com
www.eniiberia.es

Espacio para el sello del Distribuidor

Engineering Application For Fine Filtration, S.L.

C/Iribar, nº 9 Pabellón E- 6
20018 San Sebastián SPAIN
Tfno.: + 34 943 223 692
Fax: + 34 943 223 693
E-mail: info@ehaff.com
Website: www.ehaff.com

